

MA - 759-2

DESCRIZIONE

MA - 759-2 è uno speciale grasso lubrificante formulato con basi totalmente sintetiche, addensato con litio complesso e additivato con speciali inibitori di corrosione e additivi E.P. per il miglioramento della resistenza all'ossidazione, prevenzione della ruggine e proprietà antiusura.

Contiene PTFE per una migliore lubrificazione residua e abbassamento del coefficiente d'attrito.

Tale combinazione consente di ottenere contemporaneamente i seguenti vantaggi:

- Alto indice di viscosità;
- L'ottimo comportamento alle alte temperature della sua base sintetica, assieme all'elevato grado di punto goccia e all'eccellente resistenza all'ossidazione, permette un vasto range di temperatura d'esercizio, da - 35 fino a 160°C, e una temperatura di picco di 180 °C per brevi periodi con frequenti rilubrificazioni;
- La sua speciale composizione e il processo di produzione assicurano un'elevata stabilità meccanica, mantenendo così la sua consistenza, struttura e aderenza anche in condizioni operative di grande sforzo, in presenza di fattori aggressivi quali umidità e vapor d'acqua;
- Buona capacità di carico;
- Adatto per cuscinetti a medio - alte velocità (ndm fattore di velocità fino a 500.000);
- Elevata resistenza all'invecchiamento, che evita la degradazione del grasso in servizio anche per lunghi intervalli di lubrificazione ad alte temperature;
- Elevata protezione alla corrosione delle parti metalliche;
- Elevata resistenza al dilavaggio dell'acqua.



MA - 759-2

AMBITI DI UTILIZZO

Il prodotto è particolarmente indicato per la lubrificazione di:

- cuscinetti soggetti ad alte temperature ed elevate pressioni specifiche, con eventuale presenza d'acqua e/o vapore, come per esempio i cuscinetti a rulli dei forni essiccatoi nelle industrie tessili o della carta, i cuscinetti trasportatori dell'industria siderurgica, ecc...;
cuscinetti di ventilatori, forni e asciugatrici nelle industrie tessili, macchine lavorazione legno, macchinari e industrie per la lavorazione della plastica, alimentare e delle bevande;
- ingranaggi, scorrimenti metallo-metallo, metallo-plastica e metallo-gomma ove vi siano problemi di usura e stick-slip.
cuscinetti di ventilatori, forni e asciugatrici nelle industrie tessili, macchine lavorazione legno, macchinari e industrie per la lavorazione della plastica, alimentare e delle bevande;
- ingranaggi, scorrimenti metallo-metallo, metallo-plastica e metallo-gomma ove vi siano problemi di usura e stick-slip.

LIVELLO DI QUALITÀ

ISO-L-XBGIB 2

STOCCAGGIO

Si raccomanda di utilizzare stoccare il prodotto nei contenitori originali, possibilmente in luoghi asciutti, chiusi e non sottoposti a sbalzi termici frequenti, al fine di preservare il prodotto da invecchiamento precoce.

Si consiglia di utilizzare il prodotto entro 36 mesi dall'apertura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristica	Metodo	U.m.
Gradazione NLGI	ASTM D217	2
Aspetto, colore	-	Grasso Bianco Traslucido
Olio Base	-	PAO
Addensante	-	Litio Complesso
Additivo	-	PTFE
Temperature di impiego	-	-35 +160°C
Punto di scorrimento	ASTM D-97	-40°C
Punto goccia	ASTM D-566	> 300°C Infusibile
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C 0,1mm)	ASTM D-217	265-295 mm/10
Test corrosione rame 24h – 100°C)	ASTM D-4048	1a
Viscosità olio base a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	150
Carico di saldatura	ASTM D-2596	250 K
Four ball test – wear scar 40 Kg, 75oC, 1 hour	ASTM D-2266	0,40 mm
Separazione olio 100°C	ASTM D-6184	1.40%

Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questa scheda si basano sulle nostre ricerche e sono ritenute accurate, tuttavia non si avanza alcuna garanzia in merito alla loro esattezza. Prima di utilizzare i prodotti in grande scala, consigliamo ed esortiamo in tutti i casi gli acquirenti a condurre test autonomi, per appurare personalmente che il prodotto sia di qualità accettabile e idoneo ai fini specifici, in base alle loro condizioni operative.