

## GRASSO MA General Purpose

### DESCRIZIONE

I grassi **MA - Plurimpiego** e per estrema pressione sono miscelati con oli e basi selezionate della migliore qualità. Sono prodotti con procedimenti e tecniche speciali per garantire una perfetta dispersione ed omogeneizzazione dei solidi m.A.

I solidi metallici auto-lubrificanti di forma e misura precise vengono trattati per aumentare la loro naturale positiva affinità alle superfici metalliche e vengono completamente dispersi per assicurarne l'efficienza per tutto il periodo di servizio del lubrificante.

Le caratteristiche di inibizione alla ruggine ed alla ossidazione vengono elevate al massimo onde fornire una protezione completa dalla ruggine ed una lunga durata del lubrificante.

Le caratteristiche fisiche dei grassi **MA - Plurimpiego** e ad estrema pressione corrispondono agli standard N.L.G.I. Le applicazioni tipiche hanno luogo su cuscinetti a sfere ed a rulli, su boccole, su slitte e su guide.

### VANTAGGI

L'azione di rivestimento tra le asperità della superficie, migliora la superficie del metallo senza cambiare le tolleranze dimensionali. Questa azione rivestitrice dei solidi **MA** auto-lubrificanti produce una superficie metallica più levigata. Sia la vita dei pezzi sia la durata del grasso vengono sostanzialmente estese.

La lubrificazione di contatto con solidi **MA** avviene quando la pellicola di grasso si rompe a causa di carichi improvvisi, di avviamenti repentini o di altre condizioni che superano la resistenza del velo lubrificante.

La lubrificazione di contatto protegge le superfici in lavoro da usura eccessiva causata da saldatura a freddo.

Una riduzione di usura ed una conseguente maggior durata dei pezzi sono i risultati della protezione ottenuta con i solidi **MA**.

La riduzione del costo si ottiene con una maggior durata dei pezzi e con cicli di lubrificazione più estesi.

L'attrito ridotto, abbassa la temperatura dell'area di contatto e garantisce una maggior durata di lavoro del grasso. La resistenza all'acqua è eccezionale poiché questo lubrificante è insolubile.

### IMPIEGO

L'applicazione dei grassi **MA - 0** e **MA - 1** può farsi con lubrificatori automatici e semi-automatici o con metodi manuali.

Il grasso **MA - 2** può applicarsi a mano o con pistole di ingrassaggio.

### NOTE

I grassi **MA - Plurimpiego** non sono compatibili con sodio o grassi a base inorganica.

I cicli di lubrificazione possono essere estesi gradualmente per assicurare la totale eliminazione del lubrificante precedente e la formazione uniforme del rivestimento **MA**.



# GRASSO MA General Purpose

CARATTERISTICHE TIPICHE	0	1	2
Classificazione Nlgi	1	2	2
Colore	Nero	Nero	Nero
Aspetto	Liscio omogeneo	Liscio omogeneo	Liscio omogeneo
Base sapone	Litio	Litio	Litio
Viscosità olio base @ 40°C - Astm D 445 - Iso	100	100	100
Punto gocciolamento °C - Astm D 566	185	190	195
Penetrazione @ 25 °C - Astm D 217 - 1/10 Mm	355/385	310/340	265/295
Penetrazione manipolata 60 C. @ 25°C	355/385	310/340	265/295
Penetrazione manipolata 10.000 C. @ 25°C	$\Delta=\pm 20$	$\Delta=\pm 20$	$\Delta=\pm 20$
Solidi <b>MA</b>	Micron	Micron	Micron

*Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questa scheda si basano sulle nostre ricerche e sono ritenute accurate, tuttavia non si avanza alcuna garanzia in merito alla loro esattezza. Prima di utilizzare i prodotti in grande scala, consigliamo ed esortiamo in tutti i casi gli acquirenti a condurre test autonomi, per appurare personalmente che il prodotto sia di qualità accettabile e idoneo ai fini specifici, in base alle loro condizioni operative.*

