

## OLIO MA SPINDLE OIL

### DESCRIZIONE

Gli oli per catene **MA** provengono dalla raffinazione di petroli grezzi selezionati della migliore qualità. Questi oli vengono raffinati in modo speciale e trattati per mantenere i solidi auto-lubrificanti **MA** in sospensione permanente. I solidi metallici auto-lubrificanti vengono trattati per aumentare la loro naturale affinità positiva alle superfici metalliche e vengono completamente omogeneizzati per rimanere in sospensione per tutto il periodo di servizio del lubrificante.

Le caratteristiche di inibizione alla ruggine ed alla ossidazione vengono elevate al massimo per fornire una protezione completa dalla ruggine ed una lunga durata del lubrificante.

La formazione di schiuma viene impedita da tecniche di composizione uniche e da inibitori.

Gli oli **MA** ad uso generico corrispondono agli standard SAE e AGMA.

### VANTAGGI

L'azione di rivestimento tra le asperità, migliora la superficie del metallo senza cambiare le tolleranze dimensionali. Questa azione rivestitrice dei solidi **MA** auto-lubrificanti, produce una superficie metallica più levigata. Sia la vita dei pezzi sia la durata dell'olio vengono sostanzialmente estese.

La lubrificazione di contatto con solidi **MA** occorre quando la pellicola di olio si rompe a causa di carichi improvvisi, di avviamenti repentini o di altre condizioni che superano la resistenza del velo lubrificante. La lubrificazione di contatto protegge le superfici in lavoro da usura eccessiva causata da saldatura a freddo.

La riduzione di usura ed una conseguente maggior durata dei pezzi sono i risultati della protezione ottenuta con i solidi **MA**.

Le qualità di lubrificazione semi asciutta degli oli per catene **MA** determinano una pellicola molto leggera che dà alla catena o alla fune metallica un'apparenza asciutta.

La riduzione del costo si ottiene con una maggior durata dei pezzi e con cicli di lubrificazione più estesi.

Il residuo è eccezionalmente basso, il che elimina la formazione di depositi dannosi.

L'attrito ridotto, abbassa la temperatura dell'area di contatto e prolunga la durata dell'olio.

Le perdite delle guarnizioni vengono molto ridotte. Vengono adoperati soltanto oli di base compatibili con la tendenza della gomma a gonfiarsi. I solidi **MA** lubrificano e migliorano la superficie di contatto della guarnizione, con conseguente eliminazione quasi totale delle perdite, dei danni e dell'usura delle guarnizioni stesse.

Diminuzione di assorbimento di energia elettrica.

### IMPIEGO

Le applicazioni tipiche sono le seguenti:

**Light:** convogliatori, catene, alberi a rullo ad alta velocità, cuscinetti ad aghi e a sfere

**Medium:** funi metalliche (con anima di canapa), convogliatori e catene in servizio a temperature più alte, alberi ad alta velocità, lubrificatori a nebbia d'olio.

**Heavy:** convogliatori e catene con anelli ruvidi o pezzi laschi accoppiati (specialmente quando soggetti a spruzzi d'acqua o tubi flessibili di colata), macchine utensili di precisione, funi metalliche (con anima di canapa), alberi, oliatori automatici e lubrificatori per linee d'aria.

La viscosità dell'olio per catene **MA Heavy** corrisponde a SAE 10 e AGMA 1.

L'applicazione degli oli **MA** per catene avviene con spazzola, a goccia, a nebbia d'olio, a spruzzo, con attrezzature per distribuzione automatica, con sistemi a lubrificazione centrale od a circolazione d'aria.

L'olio **MA S.O.M.** viene fornito anche in bombole spray da 400 ml.

L'olio **MA SPINDLE OIL** non può essere adoperato in congiunzione con filtri di farina fossile.



# OLIO MA SPINDLE OIL

CARATTERISTICHE TIPICHE	S.O.L.	S.O.M.	S.O.H.
Iso	14	23	38
Peso specifico - astm d 1250	0.860	0.865	0.873
Viscosità 40° C - cSt - astm d 445	14	23	38
Viscosità 100° C - cSt - astm d 445	-	-	-
Indice viscosità	96	96	96
Punto infiammabilità °C astm d 92	180	185	190
Punto scorrimento °C - astm d 97	-30	-25	-24
Corrosione rame - astm d 130	1 B max	1 B max	1 B max
Rust test - astm d 665	Idoneo	Idoneo	Idoneo
Falex wear test - astm d 2670 schiumeggiamento - astm d 892	10	10	10
I Sequenza	50/0	50/0	50/0
II Sequenza	25/0	25/0	25/0
Demulsività - astm d 1401	40-40-0 (10')	40-40-0 (10')	40-40-0 (10')
Solidi MA	micron		

*Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questa scheda si basano sulle nostre ricerche e sono ritenute accurate, tuttavia non si avanza alcuna garanzia in merito alla loro esattezza. Prima di utilizzare i prodotti in grande scala, consigliamo ed esortiamo in tutti i casi gli acquirenti a condurre test autonomi, per appurare personalmente che il prodotto sia di qualità accettabile e idoneo ai fini specifici, in base alle loro condizioni operative.*

