

OLIO MA PER INGRANAGGI

DESCRIZIONE

Gli oli per ingranaggi **MA** provengono dalla raffinazione di petroli grezzi selezionati, della migliore qualità. Questi oli vengono raffinati in modo speciale e trattati per mantenere i solidi auto-lubrificanti in sospensione permanente.

I solidi metallici auto-lubrificanti vengono trattati per aumentare la loro naturale affinità positiva alle superfici metalliche e vengono completamente omogeneizzati per rimanere in sospensione per tutto il periodo di servizio del lubrificante.

Le caratteristiche di inibizione alla ruggine ed alla ossidazione vengono elevate al massimo per fornire una protezione totale dalla ruggine ed una lunga durata del lubrificante.

Le capacità di carico derivano dalla formula del **MA** e non sono corrosive ai metalli ferrosi e non ferrosi.

L'indice di viscosità permette grandi variazioni di temperatura.

La formazione di schiuma viene impedita da tecniche di composizione uniche e da inibitori.

Gli oli per ingranaggi **MA** corrispondono agli standard SAE e AGMA. Questi oli rispondono anche alle necessità dell'industria di tutti i fabbricanti d'ingranaggi.

VANTAGGI

L'azione di rivestimento tra le asperità della superficie migliora la superficie del metallo senza cambiare le tolleranze dimensionali. Questa azione rivestitrice dei solidi **MA** auto-lubrificanti produce una superficie metallica più levigata. Sia la vita dei pezzi sia la durata dell'olio vengono sostanzialmente estese.

La lubrificazione di contatto con solidi **MA** avviene quando la pellicola di olio si rompe a causa di carichi improvvisi, di avviamenti repentini o di altre condizioni che superano la resistenza del velo lubrificante. La lubrificazione di contatto protegge le superfici in lavoro da usura eccessiva causata da saldatura a freddo.

La riduzione di usura ed una conseguente maggior durata dei pezzi sono i risultati della protezione ottenuta con i solidi **MA**.

La riduzione del costo si ottiene con una maggior durata dei pezzi, con minori tempi morti e con cicli di lubrificazione più estesi.

L'attrito ridotto abbassa la temperatura dell'area di contatto e garantisce una maggior durata di lavoro dell'olio.

Le perdite dalle guarnizioni vengono molto ridotte. Vengono adoperati soltanto oli di base compatibili con la tendenza della gomma a gonfiarsi. I solidi **MA** lubrificano e migliorano la superficie di contatto della guarnizione, con conseguente eliminazione quasi totale delle perdite, dei danni e dell'usura alle guarnizioni.

Diminuzione di assorbimento di energia elettrica.

IMPIEGO

Le applicazioni tipiche avvengono su cuscinetti a sfere e a rulli, su differenziali, su trasmissioni e su riduttori ad ingranaggi.

Le viscosità degli oli per ingranaggi variano da SAE 75 a 250 e da AGMA 1 a 8/A.

L'applicazione degli oli per ingranaggi avviene con oliatore a mano, con tazze, con serbatoio a sbattimento, a nebbia d'olio, a spruzzo, o con attrezzatura di distribuzione automatica e sistemi di lubrificazione centrale od a circolazione d'olio.

L'olio **MA** non può essere adoperato in congiunzione con filtri di farina fossile.



OLIO MA PER INGRANAGGI

CARATTERISTICHE TIPICHE	804	80	813	814	90	120	140	300
Iso	68	100	150	150	220	320	460	1000
Peso specifico - astm d 1250	0.880	0.886	0.890	0.890	0.895	0.897	0.898	0.915
Viscosità 40° C - cst - astm d 445	68	100	120	150	220	320	460	1000
Viscosità 100° C - cst - astm d 445	-	-	-	-	-	-	30.5	50
Indice viscosità - astm d 2270	95	96	96	96	96	95	94	90
Punto infiammabilità °C astm d 92	220	236	240	240	240	248	285	300
Punto scorrimento °C - astm d 97	-25	-23	-23	-20	-19	-18	-15	-9
Corrosione rame - astm d 130	1 B max	1 B max	1 B max	1 B max	1 B max	1 B max	1 B max	1 B max
Rust test - astm d 665	Idoneo	Idoneo	Idoneo	Idoneo	Idoneo	Idoneo	Idoneo	Idoneo
Prova timken - astm d 2782	Lbs 60 min	Lbs 60 min	Lbs 60 min	Lbs 60 min	Lbs 60 min	Lbs 60 min	Lbs 60 min	Lbs 60 min
Falex wear test - astm d 2670	3	3	3	3	3	3	3	
Prova fzg - din 51354	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12
Schiuameggiamento - astm d 892								
I Sequenza	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
II Sequenza	25/0	25/0	25/0	25/0	25/0	25/0	25/0	25/0
Demulsività - astm d 1401	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')
Solidi MA	Micron	Micron	Micron	Micron	Micron	Micron	Micron	Micron

Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questa scheda si basano sulle nostre ricerche e sono ritenute accurate, tuttavia non si avanza alcuna garanzia in merito alla loro esattezza. Prima di utilizzare i prodotti in grande scala, consigliamo ed esortiamo in tutti i casi gli acquirenti a condurre test autonomi, per appurare personalmente che il prodotto sia di qualità accettabile e idoneo ai fini specifici, in base alle loro condizioni operative.

